

L'agroalimentaire en gros plan !

Il est bien connu que le secteur de l'agroalimentaire nécessite des conditions d'hygiène draconiennes. Lavage haute pression, froid, chaleur... en passant par des subtilités comme prendre en compte si l'aliment va être en contact direct ou pas avec son support ou son emballage... Voici donc des solutions pour répondre à une partie des besoins dans ce secteur.



Du côté de l'emballage



Les bacs à viande E2 de **Gamma-Wopla** ont été conçus pour l'industrie de la viande. Leur forme adaptée permet en effet de drainer l'eau du bord vers l'extérieur, afin de garantir des conditions hygiéniques optimales lors

du stockage et du transport. Conforme à la norme E2, leur conception en matière plastique PEHD vierge est parfaitement adaptée pour l'industrie agroalimentaire et permet un contact direct avec les aliments. De dimensions 600x400x200 mm, ces bacs offrent une contenance de 40 litres. Leur poids de 2 kilos seulement et leurs 4 poignées ouvertes leur garantissent une parfaite prise en main et une manipulation rapide et facile. Leurs parois intérieures à la fois lisses et pleines facilitent leur nettoyage. Quant à leur résistance, ils ont été conçus pour supporter des variations de températures allant de -30°C à +60°C.



La gamme de bacs Komebac proposée par **Knauf Industries** est un emballage en mono-matériau intégrant de la matière recyclée. Il est réutilisable et 100 % recyclable. Légère tout en étant solide, elle permet une manutention légère pour une meilleure prévention des TMS en plus de la réduction de l'empreinte carbone.

Cette gamme supprime également les bruits lors de son passage sur des convoyeurs, elle est apte au contact alimentaire et isotherme, elle conserve la fraîcheur des produits et résiste à l'humidité.



Les palettes multicolores de la série SF800 et SF1000 en version HYG (hygiéniques) de **Smart-Flow** ont été spécialement conçues pour

le monde de l'agroalimentaire. Elles permettent de répondre aux utilisations et manipulations dans les environnements stérilisés et antimicrobiens où l'hygiène est un facteur incontournable. Ces palettes se déclinent en plusieurs couleurs, allant du bleu, vert, rouge, orange, gris au blanc. Pour chacune des couleurs, différents modèles et tailles sont proposés : la version SF800 HYG (800x1200 mm) dotée de 3 semelles et la version SF1000 HYG (1000x1200 mm) dotée de 3 ou 5 semelles. Elles peuvent supporter respectivement jusqu'à 1 000 à 1 250 kg de charge en rack et jusqu'à 1 200 à 1 500 kg de charge dynamique. Leur résistance et leur robustesse permettent de stocker des charges lourdes (18 kg pour la version 800x1200 mm et 22 kg pour la palette 1000x1200 mm).

Du côté de l'automatisation



Le convoyeur à chaîne nouvelle génération VarioFlow plus de **Bosch Rexroth** est conçu pour offrir un maximum d'efficacité et de flexibilité sur les lignes d'emballage primaire et secondaire, ainsi que dans l'interconnexion machines.

Il permet de déplacer les produits sur de plus longues distances avec moins de moteurs. La chaîne et les glissières du convoyeur ont été entièrement revues pour améliorer le coefficient de frottement ainsi que le design des pignons pour bénéficier au maximum du couple élevé admis par les groupes d'entraînement (jusqu'à 1250 Nm). Moins de moteurs sur la ligne, c'est moins de consommation d'énergie, moins de maintenance, et moins de risque pour les opérateurs si une partie du convoyage est réalisée en aérien (peu ou pas d'interventions en hauteur). Mais c'est aussi moins de bruit dans l'atelier. Un point fort du VarioFlow plus qui bénéficie en outre de nouveaux inserts sur l'arête dorsale de la chaîne pour mieux absorber les vibrations. Ce convoyeur est très facile à monter, démonter, modifier.



MG Tech a développé et commercialisé un nouveau robot mobile collaboratif de type AMR appelé Evobot. Ce nouveau robot mobile autonome est capable de porter et tracter des charges allant jusqu'à 2 tonnes et 1,5 tonne avec un équipement de levage. Sa vitesse de déplacement peut monter jusqu'à 2 mètres par seconde (soit 7.2 km/h). Ces robots assurent les différentes tâches pénibles et/ou répétitives et donnent aux opérateurs une meilleure qualité de vie au travail et une meilleure disponibilité pour des opérations à plus forte valeur ajoutée. Des configurations multiples permettent de répondre au mieux aux applications des clients. AGV Lifter, cette configuration permet de soulever et déplacer une charge jusqu'à 1 500 kg. Les dimensions de l'Evobot permettent

de véhiculer des palettes entières de 1200x800 mm ou 1200x1000 mm. AGV avec bras cobot : la mise en place d'un bras cobot sur une base mobile transforme le robot en solution sur-mesure. Cette configuration est parfaitement adaptée aux petites charges, aux pièces à l'unité et surtout aux multiples références de produits. AGV avec convoyeurs de bacs : l'Evobot est prévu pour recevoir un ou plusieurs convoyeurs de réception et sortie de bacs. Associé à un élévateur, il disposera de plusieurs hauteurs de réception et sorties de bacs. AGV avec bras télescopique : cet équipement est complètement adapté à la gestion des bacs avec de multiples points d'entrée et de dépose. AGV avec convoyeurs palettes : l'Evobot équipé d'un convoyeur palettes assure le transfert des palettes depuis des convoyeurs existants vers l'AGV (et inversement).

Du côté des chariots



Distribué en France par **Aprolis**, Ulma Inoxtruck présente parmi ses différents chariots de magasinage son transpalette électrique à conducteur accompagnant EPT d'une capacité de 2 tonnes. Conçu en acier inoxydable résistant aux pires conditions de salinité, ce transpalette a été fabriqué avec des composants électroniques résistants à l'humidité, un châssis

totallement ouvert, un compartiment étanche pour le système de levage et des commandes opérateur > IP65. Le compartiment moteur est étanche et chauffé pour éviter la condensation. L'angle d'utilisation du timon est réglable pour s'adapter à la taille de l'opérateur. Une fonction de neutralisation du frein permet de se déplacer dans les endroits exigus avec le timon en position verticale. La structure est inclinée et courbée pour un drainage parfait et un séchage rapide.

Du côté des matériels d'aide à la manutention



mélangeur, retourneur). Actiwork propose de faire intervenir chez ses clients →

Le spécialiste de solutions ergonomiques **Actiwork** propose une gamme complète de mini gerbeurs qui permettent d'améliorer les conditions de travail et de réduire fortement les risques de TMS. De conception très robuste, ces mini gerbeurs peuvent soulever des charges allant jusqu'à 500 kg. Ils permettent de charger et décharger les marchandises (bobines, fûts, cartons, caisses...), de les déplacer ou de les manipuler. Bénéficiant d'un encombrement réduit, ils sont très maniables et modulables. En effet, ils s'adaptent aux besoins de chacun en ajoutant l'accessoire de préhension adapté à l'activité. Des accessoires ont été développés spécialement pour les bobines (éperon, fourches, mandrin ou pince retourneur, berceau), pour les fûts et bols (pince,

dalmec
Manipulateurs Industriels

L'art de manipuler avec zéro effort !



pour charges jusqu'à 1500 kg en absence totale de poids !



ARTOP-19 41 03 00 20 Cadrage DALMEC-PTOIA



des solutions ANTI-TMS sur-mesure pour des manipulations sans fatigue rapides et précises !

www.dalmec.com

des solutions adaptées pour tout métier !

☎ : 0 139 471 000