

► **La Ceflex-41 exposée par Pattyn** permet, en une seule machine, de former le carton et de déposer des sachets. De quoi gagner en compacité. Sa cadence atteint 12 coups/min, avec un fonctionnement possible en continu grâce au changement automatique de la bobine de film de 12 kg (optionnel).

Hall 10 – Stand E50/F51

► **CDA conçoit des lignes réunissant les trois étapes du conditionnement :** remplissage, vissage et étiquetage. La K-Line S est une remplisseuse permettant d'atteindre 3 000 l/h. La visseuse VS1000 est, quant à elle, idéale pour les bouchons pistolets, les bouchons spray et les bouchons pipettes. Quant à la Ninon Mix, elle peut déposer des étiquettes sur les produits cylindriques, mais aussi coniques, ovales ou rectangulaires. Sa cadence peut atteindre les 60 produits par minute.

Hall 10 – Stand H4

PRODUCTIVITÉ

Ishida ensache les snacks à grande vitesse

L'ensacheuse Inspira d'Ishida est le fruit d'une expérience de plusieurs dizaines d'années auprès des fabricants de snacks. Elle se distingue notamment par de hautes cadences : 150 ppm pour les chips de pommes de terre, 200 ppm pour les snacks extrudés. Et par une efficacité supérieure à 99 %, de quoi approcher le zéro gaspillage. L'ensacheuse présente des fonctions automatiques comme le centrage du film, le changement de bobine, la technologie de remplissage d'air et d'autres réglages automatiques qui participent à garantir la régularité de la production et à réduire les erreurs humaines. La double mâchoire rotative, le temps de scellage variable contrôlé par servomoteur et logiciel, de même que la température et la pression, permettent le passage d'une grande variété de films. ○

LE PLUS L'ensacheuse Inspira est équipée d'un couteau céramique aux mâchoires renforcées très résistantes à l'usure qui assure une bonne qualité de scellage et de présentation.

Hall 10 – Stand F40/G41



FLEXIBILITÉ

UNE FORMEUSE DE CAISSES ÉVOLUTIVE ET ERGONOMIQUE CHEZ MG-TECH

Destinée à la mise en volume d'un panel varié de découpes cartons (caisses quatre coins collés, caisses dièdres, caisses trottoirs), la nouvelle formeuse de caisses Ecobox de MG-Tech adapte sa configuration à l'implantation de la ligne, à la cadence (jusqu'à 33 caisses/min) et au budget. Il est possible de choisir entre un module « petite autonomie », avec un magasin vertical contenant jusqu'à 600 mm de cartons, et un module « grande autonomie » avec un magasin horizontal d'une capacité de 1500 mm de cartons. Elle est disponible en trois tailles (small avec découpes de 750 x 750 mm, medium avec découpes maxi de 1000 x 1000 mm, large avec découpes maxi de 1250 x 1000 mm). Différentes implantations du tapis sont possibles (à l'avant, à droite ou à gauche). Le bureau d'études a particulièrement

veillé à l'ergonomie du chargement. La station de mise en volume des caisses est équipée d'un système de contrôle de la géométrie des caisses par actionneurs pneumatiques au niveau des quatre angles. Les changements de formats sont simples et rapides grâce au guidage pas à pas disponible sur l'IHM.

Hall 10 – Stand C12/D11



33

Ecobox peut former jusqu'à 33 caisses/min. Un nouveau procédé de guidage sur roulements à billes et poignées de serrage facilite les réglages de changements de formats.