

SALON

LES MACHINES À L'HONNEUR!

Les équipements d'emballage étaient largement représentés sur Prod&Pack.



Les professionnels se souviennent sans doute d'un salon de l'emballage – encore appelé Europack-Euromanut – qui avait lieu à Lyon (Rhône) les années impaires et qui laissait une large place à la manutention et à la logistique. Sur les stands, on pouvait également voir beaucoup de matériel de marquage et d'identification. Cette configuration a disparu. Dans sa nouvelle mouture, le rendez-vous rhodanien – aujourd'hui Prod&Pack –, désormais organisé par GL Events, privilégie l'emballage, mais aussi et surtout les équipements employés dans ce secteur d'activité. Les exposants rattachés à cette spécialité étaient en tout cas très nombreux à Lyon Eurexpo du 16 au 18 novembre. Heureux de retrouver leurs

clients en chair et en os après des mois de réunions en visioconférence, ces équipementiers ont montré qu'ils n'avaient jamais cessé de travailler durant cette période si particulière, apportant sinon de réelles innovations, du moins des améliorations à leurs machines. La plupart d'entre elles sont précisément issues des requêtes des utilisateurs. Présentant pour l'occasion l'Ecobox, sa dernière formeuse de caisses en carton, MG-Tech s'est focalisé sur l'ergonomie du magasin à découpes. Placé à 950 mm du sol, celui-ci a été conçu pour permettre aux opérateurs de travailler au plus près de la machine, sans avoir à tendre les bras. Deux modèles de magasin sont disponibles, en fonction des cadences souhaitées, contenant respec-



tivement jusqu'à 600 mm et 1 500 mm de cartons. Automated Packaging Systems a lui aussi voulu répondre à l'attente d'une partie importante de sa clientèle, celle des e-commerçants de la mode et du textile, confrontés à la difficile mais permanente question des retours. «Les consommatrices achètent le même article en plusieurs tailles ou coloris, gardent ce qui les intéresse, puis renvoient le reste à l'expéditeur», explique Lionel Gally, responsable secteur Sud-Est. Et de poursuivre : «Il faut alors inspecter les produits, les replier et les emballer en évitant qu'ils se mettent en boule». Afin de simplifier la tâche du préparateur de commande et de protéger encore plus le produit, le constructeur a modifié le sens de défilement de son ensacheuse 650 H qui bénéficie ainsi d'une introduction horizontale et non plus verticale.

DEMONSTRATIONS DE RÉEMPLOI



Le réemploi d'emballages ? Tout le monde en parle, y compris le gouvernement qui en a fait une priorité. Mais qu'en est-il dans la pratique ? C'est à cette question que les organisateurs du salon Prod & Pack ont voulu répondre avec la « Re-use Packaging Line ». Placée dans un espace de 600 m², cette installation illustre, à l'échelle 1:1, les différentes étapes de process et

de manutention qui permettent d'abord de conditionner un produit dans un emballage, puis de le nettoyer et de le remettre dans le circuit. Preuve que beaucoup d'emballages peuvent être réutilisés, les démonstrations ont eu lieu sur des pots en verre, des barquettes en plastique et des contenants métalliques respectivement offerts par Uzaje, Berny et Knauf industries. Une quinzaine d'équipementiers avaient mis leurs machines à disposition, parmi lesquels Ulma Packaging dans le conditionnement flowpack, Hellomooov' dans le convoyage, Sealed Air dans la rétraction de film, Jyga pour l'encaissage robotisé, Promalyon pour la palettisation ou encore Domino dans le marquage. L'accompagnement technique a été réalisé par AtoutPack et 2Win'Markets. Outre Uzaje, les sociétés Pandobac et Eternity Systems ont apporté leur savoir-faire dans la réutilisation, cette dernière entreprise fournissant notamment les deux machines de lavage. Pour la manutention, la priorité a été donnée à la robotique mobile, avec les navettes PicPac Systems, Still et Marceau. Au vu des volumes à traiter, l'automatisation constitue précisément un point crucial pour cette industrie naissante.

Faciliter l'installation

Pratiques, ces machines sont aussi plus compactes pour faciliter l'installation dans des ateliers de plus en plus exigus. Sous cet aspect, Forspective procure une réelle nouveauté en combinant deux convoyeurs à moteurs linéaires XTS de Beckhoff automation dans le cadre d'une solution de phasage destinée à prendre place en amont d'une machine multipack. Baptisé Sweep'X, son accu-



Compact, Sweep'X de Forspective est capable de former des lots de bouteilles par deux, quatre, six... à haute vitesse dans un espace qui ne mesure pas plus de 5 m².



Automated Packaging Systems a modifié le sens de défilement du produit sur son ensacheuse 650 H pour faciliter l'introduction des textiles.



Modulaire, EcoBox, la dernière formeuse de MG-Tech, intègre, selon les besoins du client, un magasin à grande ou à faible capacité.

mulateur ne mesure que 3 m de long sur 1,50 m de large. Il est pourtant capable de disposer en lots de trois, quatre, six, et même au-delà, des contenants – bou-

teilles, canettes, boîtiers pour aérosol... – en provenance d'un convoyeur unifilaire à une vitesse de 72000 unités par heure. «À ces cadences-là, la principale gageure – compte tenu de l'espace – consistait à éviter que ces emballages ne tombent», détaille Philippe Duperray, un ancien de MeadWestvaco et Aries Packaging, aujourd'hui directeur de Forspective. «Nous avons développé une pince universelle qui saisit les produits un par un et les libère progressivement, limitant tout risque de chute», ajoute-t-il. Les



Grâce à l'intelligence artificielle, Langguth peut repérer et étiqueter en ligne des contenants cylindriques à une vitesse de 200 coups par minute.

vitesse étaient également d'actualité chez Langguth. Le constructeur d'étiqueteuses remet au goût du jour le repérage sur les machines linéaires en se servant de l'analyse d'images par intelligence artificielle. «On joue sur le différentiel de vitesse des deux courroies latérales servomotorisées pour orienter l'emballage afin de placer l'étiquette là où c'est nécessaire. Cela nous permet d'aller beaucoup plus vite que les machines rotatives, notamment lorsqu'il s'agit de traiter des emballages à gros diamètre, comme les seaux de peinture», indique Nicolas Gasser, responsable de la filiale française. Ergonomiques, compacts, rapides, ces équipements se veulent aussi plus vertueux sur le plan environnemental. Si la généralisation des servomoteurs a contribué à réduire les consommations électriques, les efforts portent maintenant sur l'air comprimé et les effluents.

Critiques et désaffection

Les constructeurs cherchent à influencer sur les matériaux à transformer, par exemple sur les plastiques, qui, malgré leurs atouts, font l'objet de critiques et de désaffection de la part des consommateurs. Parmi les nombreux fabricants actifs sur ce secteur, Multivac mettait en avant Multifresh, une barquette dotée d'un film inférieur composé à 80% de papier... Celui-ci est tellement intéressant que Meralliance a décidé de s'en servir pour emballer ses produits à base de poisson. Dans la même veine, Ilapak (Ima) exposait les avantages de ses ensacheuses verticales form-fill-seal (FFS) de la gamme Vegatronic 6000 qui peuvent façonner des sachets constitués à 95% de papier à des cadences industrielles. La marque Les Crudettes a opté pour cette solution pour conditionner ses salades. Les consommables, telles les colles et les encres, sont également dans le collimateur. Notons à cet égard la dernière nouveauté de Domino qui propose sur le CX350I – son codeur pour caisses en carton – d'utiliser des encres végétales afin de faciliter le recyclage du matériau. Des machines plus économes, aptes à travailler sur des substrats plus faciles à revaloriser, alimentées, le cas échéant, avec des consommables renouvelables : qu'on se le dise, les constructeurs sont eux aussi engagés sur le front de l'environnement. ●

Tiziano Polito