

even fine glass splinters or stones are reliably detected. As with all easyScope appliances, a comprehensive package of software functions is already included in the basic appliance. Extended functions such as shape or breakage monitoring can subsequently be added by software without hardware changes.



MG Tech conçoit un nouveau robot mobile collaboratif AMR

Hall 10 - Stand C12/D11

MG Tech a développé et commercialisé un nouveau robot mobile collaboratif de type AMR (Autonomous Mobile Robot), l'Evobot. Ce nouveau robot mobile autonome est capable de porter et tracter des charges allant jusqu'à 2 tonnes et 1,5 tonne avec un équipement de levage. Sa vitesse de déplacement peut monter jusqu'à 2 mètres par seconde (soit 7,2 kms/h). Le robot Evobot s'accompagne d'une solution complète de navigation qui calcule la position (localisation simple et fiable), contrôle son mouvement et peut s'interfacer directement avec les scanners laser de sécurité de l'équipement.

Millet Plastics Group, une expertise de la matière plastique

Hall 10 - Stand G4

Spécialiste de la transformation des matières plastiques, le groupe Millet Plastics, qui a construit son expertise autour des métiers de l'injection et de l'extrusion-soufflage grâce à une large palette de services (design, écoconception, décoration et assemblage), s'est imposé au fil des années comme un acteur incontournable, reconnu notamment pour ses solutions de flaconnage et de bouchage. Né d'une société familiale, le groupe est déployé aujourd'hui sur neuf implantations à travers le monde (France, Belgique, Etats-Unis et Canada) grâce à un parc de 109 extrudeuses souffleuses et 42 presses à injecter. La complémentarité de ses activités permet de proposer des emballages complets (contenant et bouchage) en standard ou spécifique. Développement d'emballages 100% recyclables, utilisation de matières recyclées, réduction des épaisseurs de matière, conception d'outillages aptes à gérer des matières recyclées... l'écoconception est un sujet de chaque instant chez Millet Plastics. Pour accompagner ses clients et marchés, le groupe effectue une veille permanente visant à proposer des solutions pertinentes intégrant les objectifs liés aux enjeux environnementaux actuels et aux obligations réglementaires, légales et économiques s'y rapportant.

Multipond propose une peseuse multi-têtes linéaire automatisée

Hall 10 - Stand G28/H27



Le constructeur Multipond propose désormais une peseuse multi-têtes linéaire entièrement automatique facile à nettoyer et qui préserve des produits délicats comme les fruits ou les gâteaux au chocolat. Peu encombrante, cette solution peut être intégrée à tout moment dans une ligne d'emballage. La structure linéaire a permis de réduire au minimum absolu les hauteurs de chute dans l'alimentation et le transfert des produits. La construction compacte de la peseuse

est particulièrement adaptée aux espaces de production de faible hauteur. Avec un rendement allant jusqu'à 60 pesées par minute, elle est équipée d'une caméra 3D Argus afin d'optimiser les flux de produit et raccourcir les temps de dosage.

Multivac lance de nouvelles operculeuses TX - Série 8x5

Hall 10 - G18/H17

Avec ses trois nouveaux modèles d'operculeuse, Multivac complète sa série TX en matière de largeur de format et offre ainsi à ses clients encore plus de flexibilité lors du conditionnement. Grâce à leur large format, les operculeuses TX 815, TX 825 et TX 835 sont



idéales pour le conditionnement en grandes barquettes dans des processus de production à deux voies, traitant ainsi des barquettes d'une largeur maximale de 270 mm avec une version à deux voies et de 560 mm pour une version à une voie. Pour les applications skin, les nouvelles operculeuses offrent un rendement élevé grâce à une version à deux voies et le préhenseur tandem assurant un transport très fiable des produits (jusqu'à 100 emballages par minute en fonction de la taille de barquette et du dépassement de produit). En désynchronisant la saisie des deux lots, l'un en mouvement et l'autre immobile, il n'est plus nécessaire pour le lot en mouvement de marquer un temps d'arrêt pour saisir le lot immobile. Résultat : une capacité jusqu'à 23 cycles/mn contre 15 cycles/mn précédemment avec les grands pas d'outillage.

Novexx dévoile une imprimante à transfert thermique

Hall 9 - Stand B33

Le fabricant de systèmes d'étiquetage automatique, Novexx Solutions, partage deux nouveautés : une imprimante transfert thermique XLP60X et un système d'impression-pose automatique XPA936. L'imprimante XLP 60x pour étiquettes adhésives affiche une vitesse et une qualité d'impression pouvant aller jusqu'à 400 mm/sec. Quant au système d'impression-pose XPA936, il se démarque par sa compacité. Intégré de manière flexible dans toutes les lignes de production, il offre d'excellents résultats d'impression même à des cadences élevées dans une largeur d'impression jusqu'à 160 mm et identifie les produits en temps réel.



Omron fait la démonstration de son large champ d'expertise

Hall 10 - Stand E4

Omron présente ses solutions à destination de l'industrie agroalimentaire pour répondre à plusieurs thématiques : efficacité machine, contrôle qualité & traçabilité et optimisation de production grâce à différentes solutions en robotique. Au cours d'une démonstration d'une chaîne de production flexible sur le stand, les visiteurs pourront suivre l'ensemble du processus de production, de l'entrée de commande à l'assemblage, l'inspection et la livraison. Côté nouveautés, Omron met en avant une solution pick and place haute fréquence de biscuits à l'aide d'un robot Delta 4 axes. L'accent sera également mis sur la caméra intelligente FHV7 qui est dotée de fonctions d'éclairage et de traitement d'images pour les applications de contrôle qualité avancées, comme dans le cas de flacons de capsules de différentes couleurs. Enfin, la société expose une solution de palettisation des cartons grâce au robot collaboratif TM12 (charge de 12 kg).



Orep Packaging travaille sur des découpes multiformes

Hall 9 - Stand A18/B19

Orep Packaging, expert en impression et transformation d'emballages flexibles complexes, propose des découpes multiformes repérées sur papier (kraft marron ou blanc résistant à la graisse, d'aspect vergé ou de vélin, ou autres) avec une fenêtre multiforme repérée (fenêtre géométrique, découpe client spécifique). Le film papier peut être laminé avec du PE, du PP, du COEX compostable ou un film cellulosique avec des spécificités (barrière, pelabilité, repositionnable, anti-buée...) et scellant sur PE, PP ou APET. Des solutions qui trouvent leur application pour l'emballage HFFS ou VFFS.

Packalim fabrique des barquettes hybrides recyclables

Hall 10 - Stand E37

Les barquettes alimentaires de Packalim sont composées de carton et plastique, qui grâce au processus de fabrication, sont dissociables pour faciliter le recyclage en fin de vie. En comparaison avec une barquette traditionnelle, la barquette Packalim permet d'économiser jusqu'à 80% de



plastique. Tous les formats peuvent être déclinés en Les emballages standards peuvent convenir pour multi-portions et pour des produits froids ou à récha

Packartis développe un film issu renouvelables

Hall 10A - Stand H24

Avec cet emballage MAP (sous atmosphère modifiée), 95,8% du plastique est remplacé par des matières bois européen. Avec Thermo Cart EASY SEP, Packartis développe un emballage à empreinte carbone réduite. En faisant aux outils de thermoformage, il s'utilise sur les machines pour les complexes APET/PE ou PVC/PE. Les produits (fromage, saumon fumé) sont « posés » de manière thermoformée, injectées de gaz et soudées avec un fil

Packinov imagine une ligne ultra

Hall 10 - Stand E38/F39

Packinov, fabricant des lignes automatiques adaptées au conditionnement de tous produits en contenants préformés rigides, présente une nouvelle ligne de conditionnement ultra hygiénique conçue pour le conditionnement de tous produits agroalimentaires en seaux, bidons, jerrycans, ... Sans aucune zone de rétention et surtout sans aucun corps creux, la ligne est entièrement intégrée en profilés. Le nettoyage peut être réalisé en pression ou au canon à mousse. Toutes les zones sont nettoyées efficacement et un contrôle minutieux. Le temps

CRYOVAC
BRAND FOOD PACKAGING

Une réponse adaptée à vos besoins en matière de durabilité

Films barrières adaptés au recyclage
Nouvelle gamme de matériaux ultra-fins de conservation. Un système répondant à vos besoins en matière de durabilité, de performance et de recyclage.

Pour en savoir plus

*Ce film contenant de l'EVOH peut être recyclé dans les flux de déchets locaux appropriés.