

Coval Caisson à vide pour robot

Le caisson à vide Carbone CVGC de Coval est un produit plug & play conçu pour les différents modèles de robots collaboratifs pour la palettisation, la prise de cartons ou pièces plastique. Grâce à sa légèreté (moins de 1 kg pour le petit modèle), il préserve la capacité de levage des cobots ainsi que leur productivité par un montage et un démontage rapides sans outillage spécial. Il intègre une mousse périphérique souple pour protéger l'opérateur, une interface de préhension adaptée à de nombreux matériaux. Il est disponible en trois formats : 150 x 150 mm, 240 x 120 mm et 320 x 160 mm. Générateur de vide, cartouche de pilotage, vacuostat et silencieux sont regroupés dans un bloc fonctions.



CMAT Convoyeur aérien

CMAT a développé des systèmes aériens de chargement mécanisé et automatisé des bacs et des cartons, adaptables à la demande et à la zone de chargement. Le système fait le lien entre la formeuse de cartons et le convoyeur. Il envoie des bacs dans une laveuse ou des cartons au poste de conditionnement, via une goulotte, une rampe ou un bras de déchargement. Cette solution offre une meilleure ergonomie des postes de travail et donc moins de risques de troubles musculo-squelettiques chez les opérateurs, souvent liés à des postures contraignantes et aux mouvements répétitifs de manutention.



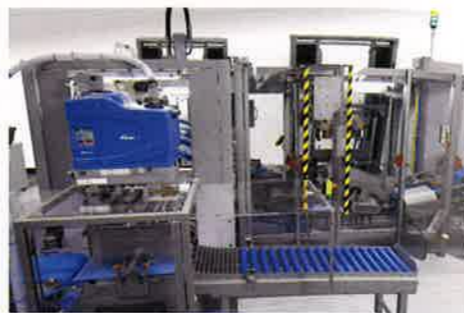
Mibox (Absoltech) Formeuses de carton

Mibox et son partenaire en France Absoltech proposent des machines innovantes pour le montage des cartons dans l'agroalimentaire. En phase avec les dernières exigences industrielles (rapidité, robustesse et économie) et adaptées aux différents profils d'opérateurs en termes d'ergonomie, de sûreté et de simplicité d'utilisation, ces machines sont plébiscitées depuis deux ans en France pour la qualité de montage et de collage à grande cadence des caisses carton : barquettes quatre coins collés, trottoirs, dièdres, tronconiques et/ou rembordées.



BleuPrint Automation Encaisseuse wrap

Lancée en 2020, la Racupack CP4 se distingue de la version précédente CP3 par le changement automatique de format et l'intégration d'un module de pose de coiffe. Cette encaisseuse Wrap Around se décline en versions carton fermé complètement, carton avec trottoirs et rabats courts, carton type barquette sans rabat supérieur ou carton type barquette plus coiffe (carton présentoir). Le module principal de formation et de fermeture accepte des découpes de base comprises entre 120 x 100 et 600 x 400 mm à une cadence maximale de 30 cartons par minute. Le module de préparation des produits à encaisser convient aux étuis, sachets, barquettes thermoformées, etc. Les modules Racutrack, empileur et robots effectuent un regroupage et un chargement des produits en position verticale, horizontale ou sur chant. La CP4 a un design type Catamaran : deux poutres latérales encadrent le passage et le logement de tous les organes mécaniques et pneumatiques pour créer un espace optimal produits et chargement (accès maintenance facile). La CP4 est en Inox en version de base.



Ixapack Barquetteuse polyvalente

La barquetteuse automatique ITF peut former jusqu'à trente barquettes par minute, à partir de découpes à plat chargées dans le magasin. Elles sont formées et solidifiées par un encollage hot melt, prêtes à être chargées en sortie de machine et mises sur palette. Leur acheminement peut se faire par convoyage vers un poste de chargement manuel ou robotisé. Cette barquetteuse s'adapte aux productions multiformats avec une grande flexibilité : barquettes trottoirs, barquettes 4 coins collés, caisses dièdres, etc. Rapides, les changements de formats s'effectuent via une IHM intuitive, où les différents paramètres de production sont disponibles.



Ixapack Encaisseuses wrap standard et premium

L'encaisseuse ICP d'Ixapack assure la formation des caisses, le chargement des produits dans les caisses via un, deux ou trois robots de type pick and place puis la fermeture des formats wrap, trottoir, trottoir jointif (écowrap), barquette ou 4 coins collés. La cadence atteint jusqu'à 25 caisses par minute. Deux versions de l'encaisseuse ont été développées. La première propose des changements de formats manuels sur le magasin de découpe, le robot polyarticulé et le système d'avancée des caisses. La seconde (premium) offre une dimension tout automatique et des motorisations brushless. Les deux versions intègrent dans leur châssis l'armoire électrique et les systèmes d'encollage.



Guelt Barquetteuse haute cadence

BTM2 est une nouvelle gamme de barquetteuses aux changements de format automatiques et à l'ergonomie revisitée par Guelt et Meca Système, qui met en volume tous types de barquettes et plateaux en carton ondulé : 4 coins collés droits, tronconiques ou octogonaux, avec couvercles attenants, trottoirs, poutres d'angle, etc. Grâce à son magasin grande capacité, le chargement des découpes s'effectue en continu pour une productivité optimale, jusqu'à 2 500 boîtes formées par heure selon le modèle. La conduite est facilitée par une interface homme/machine intuitive avec assistance au réglage et la connectivité permet la remontée et l'analyse des données de performance.



Jyga Nouvelle encaisseuse wrap

Jyga lance une nouvelle encaisseuse wrap around pour répondre aux enjeux de flexibilité, de performance et de simplicité d'utilisation réclamés par les industriels de l'agroalimentaire. L'entreprise a revu toutes les fonctionnalités de ses encaisseuses pour produire une machine plus modulaire avec une standardisation des changements de formats automatiques. Au sein d'une même cellule, elle effectue la formation de la caisse, l'encaissage des produits, à l'aide d'un ou plusieurs robots, et la fermeture de la caisse en automatique. La machine est plus ergonomique et intègre les dernières évolutions en matière de communication (maintenance préventive) et de connectivité (IO-link).



MG Tech Encaisseuse wrap around

La nouvelle encaisseuse wrap permet la mise en volume de caisses et l'encaissage de produits préemballés par des robots pick and place, dans une seule et même machine. Elle est conçue pour accueillir différents types de caisses (barquettes, PAV, trottoirs, caisses fermées) et peut comporter jusqu'à trois robots Delta MG Tech, ce qui lui fait atteindre une cadence de 60 cycles par minute pour chaque robot. Les changements de formats peuvent être manuels et contrôlés en position par des capteurs ou entièrement automatisés et réalisés en moins de deux minutes à partir d'une commande sur le pupitre de la machine. La faible consommation énergétique a été une ligne directrice du développement, avec des actionneurs brushless à haut rendement et une récupération d'énergie de freinage ainsi que des trajectoires des robots optimisées.



PALETTISATION - BANDEROLAGE - HOUSSAGE

ErgoPack (HMI-MBS) Cercleuse de palettes

Grâce à ErgoPack, un système mobile de cerclage de palettes, distribué par HMI-MBS, les opérateurs peuvent travailler sans avoir besoin de se pencher, ni de circuler autour des palettes : la chaîne passe dessous et emmène le feuillard directement dans la main de l'opérateur. Que le produit soit grand, petit, large ou haut, ErgoPack le cercle en toute fiabilité. Plusieurs fonctionnalités sont brevetées et complètement nouvelles. ErgoPack a deux gammes de systèmes de cerclage pour palettes posées au sol : X-pert et E-conomie, mais dispose également d'une gamme Air. Grâce à l'ErgoPack Air, il est possible de cercler des palettes surélevées sur convoyeurs, tables ou chariots. L'ErgoPack X est l'évolution de l'ErgoPack E (augmentation de la vitesse de chaîne de 60 %, autonomie prolongée de la batterie, assistance au changement de la bobine de feuillard, visualisation de la position de la chaîne en fonction de son mouvement...)



Scott Automation Palettiseur compact

Le système Compact Robot Palletiser de Scott est conçu pour palettiser une gamme de produits de manière flexible, efficace et précise, tout en diminuant la main-d'œuvre nécessaire et la manutention. Grâce à son design compact, le système peut être intégré dans un espace de production existant. Ainsi, les opérations ne sont que faiblement perturbées lors de l'installation et de la mise en service. En raison de son design flexible, il est possible d'installer une ou deux cellules. En outre, le système est personnalisable et peut palettiser un large éventail de produits sur des palettes standards. Le Compact Robot Palletiser réduit les TMS causés par des mouvements répétitifs.

