

Palettisation

L'agilité et la compacité

L'innovation en matière de palettisation bat son plein. Notamment à travers des cellules robotisées très compactes et accessibles ou des préhenseurs sur-mesure qui garantissent l'agilité des installations.

1 robot

Un seul robot assure les quatre fonctions et peut manipuler des étuis, des boîtes Top Load, des pots en plastique ou en verre, des barquettes operculées ou thermoformées.

6 m²

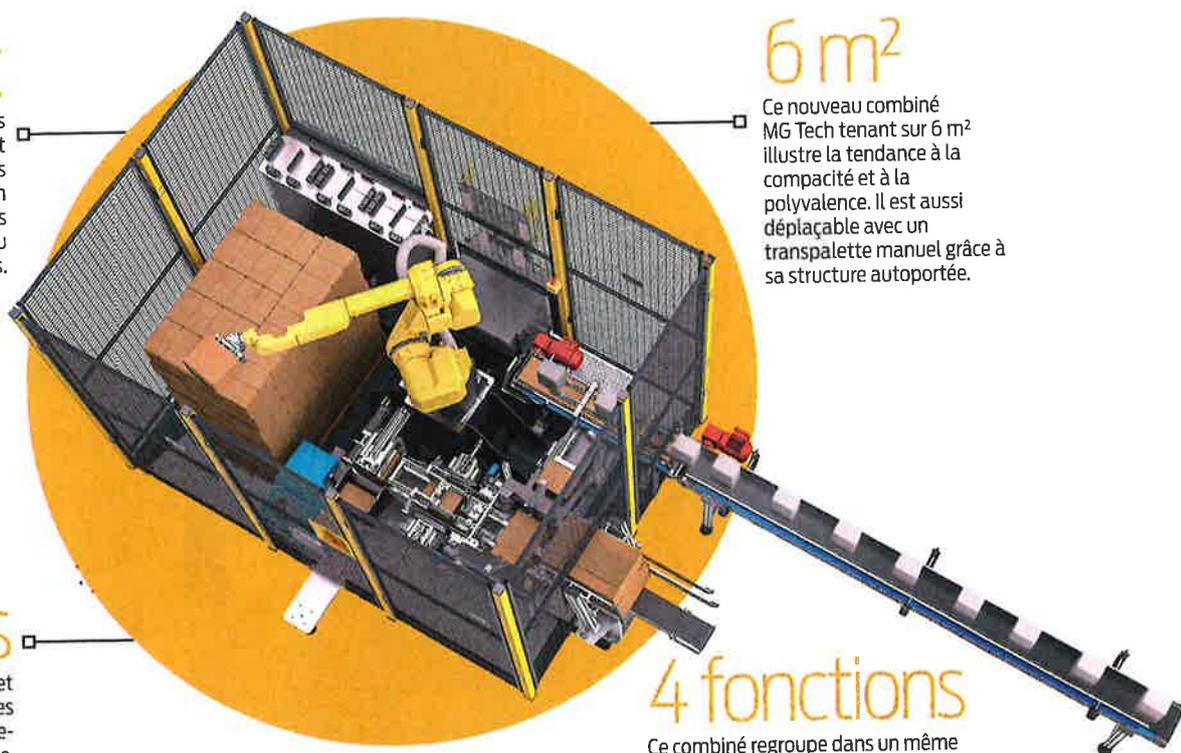
Ce nouveau combiné MG Tech tenant sur 6 m² illustre la tendance à la compacité et à la polyvalence. Il est aussi déplaçable avec un transpalette manuel grâce à sa structure autoportée.

12 pouces

Un pupitre IHM tactile 12" permet de gérer l'ensemble des modules de ce combiné grâce à la plateforme de pilotage intégrée.

4 fonctions

Ce combiné regroupe dans un même ensemble une formeuse de caisses, une encaisseuse, un poste d'identification de caisses par marquage et un palettiseur.



INNOVATION Contrairement aux idées reçues, tous les postes de palettisation sont loin d'être robotisés. Mais face aux problématiques d'ergonomie et de manque de disponibilité de la main-d'œuvre, l'automatisation gagne du terrain. Même dans les PME. Un Air d'Ici, qui vient d'inaugurer sa nouvelle usine à Carpentras en est un parfait exemple (lire p. 20).

C'est aussi pour aller chercher de la productivité tout en gagnant en souplesse et en ergonomie que Frial vient d'investir auprès d'AB Process Ingénierie dans une nouvelle installation de palettisation qui lui permet désormais

de traiter toute sa production de surgelés sur son site de Bayeux (14).

FACILITÉ DE PROGRAMMATION

Comme en témoigne notre enquête « Robotisation, levez les freins » (p. 11), les technologies simplifient également l'accès à la robotique. L'application d'ETPack chez un industriel majeur de la pâtisserie industrielle (p. 50) l'illustre par la facilité de programmation des plans de palettisation de son robot Okura et par l'automatisation des systèmes d'information. Un point clé qui, ajouté au rôle majeur que joue la

préhension sur-mesure, aide à gagner en polyvalence.

Autre fait majeur, cette agilité ne s'oppose plus au faible encombrement. La nouvelle cellule de palettisation compacte de Guelt, par exemple, assure sur 7 m² maximum le défilage automatique des palettes, la palettisation et l'évacuation des palettes pleines. Chez MG Tech, un nouveau combiné (voir photo ci-dessus) pousse même la compacité jusqu'à regrouper dans un même ensemble une formeuse de caisses, une encaisseuse, un poste d'identification de caisses par marquage et un palettiseur ! **Karine Ermenier**